

600 kVA MIETAGGREGAT

mit internem Tank



TECHNISCHE DATEN

Leistung	600 kVA 400V - 50Hz
Motorregelung	Elektronisch
Spannungsregelung	Automatische Spannungsregulierung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	Schallgedämpt
Schallleistung	69dB(A) auf 7 Meter
Kraftstofftank	Interner Tank 1.045 Liter
Kraftstoffverbrauch	Ca. 120 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	9.600 leer, 10.500 voll
Abmessungen in mm (LxBxH)	6.060 x 2.440 x 2.750
Anschluss	Anschlusschienen mit Bolzen M12

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

- Robust gebaut
- Leise: 69dB(A)
- Geeignet für Synchronbetrieb
- 20 Fuß Container (ISO)

EXTRAS

- Abschließbar
- Kühlwasserheizung
- Batterieladegerät