

500 kVA MIETAGGREGAT



TECHNISCHE DATEN

Leistung	500 kVA 400V - 50Hz
Motorregelung	Elektronisch
Spannungsregelung	Automatische Spannungsregulierung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	Schallgedämpt
Schalleistung	69dB(A) auf 7 Meter
Kraftstofftank	Intern 1.500 Liter doppelwandig
Kraftstoffverbrauch	Ca. 100 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	9.950 leer, 11.200 voll
Abmessungen in mm (LxBxH)	6.060 x 2.440 x 2.750
Anschluss	Anschlusschienen mit Bolzen M12

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

- Robust gebaut
- Leise: 69dB(A)
- Geeignet für Synchronbetrieb
- 20 Fuß Container

EXTRAS

- Abschließbar
- Kühlwasserheizung
- Batterieladegerät