

## 15 kVA MIETAGGREGAT



### TECHNISCHE DATEN

Leistung	15 kVA 400V - 50Hz
Motorregelung	Mechanisch
Spannungsregelung	Automatische Spannungsregelung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	Schallgedämpt
Schalleistung	60dB(A) auf 7 Meter
Kraftstofftank	Intern 141 Liter doppelwandig
Kraftstoffverbrauch	Ca. 3 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	1.080 leer, 1.200 voll
Abmessungen in mm (LxBxH)	1.780 x 930 x 1.700
Anschluss	1 x CEE-Steckdose 63 Amp. oder Klemmpunkt M8

### SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

- Robust gebaut
- Kraftstoff: Heizöl
- Sehr leise: 60dB(A)

### EXTRAS

- Abschließbar  
mit absenkbarem Hebepunkt