

1250 kVA MIETAGGREGAT mit internem Tank



TECHNISCHE DATEN

Leistung	1.250 kVA 400V - 50Hz
Motorregelung	Elektronisch
Spannungsregelung	Automatische Spannungsregulierung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	Schallgedämpt
Schallleistung	72dB(A) auf 7 Meter
Kraftstofftank	Intern 1.300 Liter doppelwandig
Kraftstoffverbrauch	Ca. 250 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	18.380 leer, 19.500 voll
Abmessungen in mm (LxBxH)	6.060 x 2.440 x 2.660
Anschluss	Anschlusschienen mit Bolzen M12

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

- Robust gebaut
- Geeignet für Synchronbetrieb
- 20 Fuß Container (ISO)
- Kraftstoff: Heizöl
- Leise: 72dB(A)

EXTRAS

- Kühlwasserheizung
- Batterieladegerät
- Türen abschließbar
- Synchronisation