

100 kVA MIETAGGREGAT



TECHNISCHE DATEN

Leistung	100 kVA 400V - 50Hz
Motorregelung	Elektronisch
Spannungsregelung	Automatische Spannungsregelung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	Super - Schallgedämpft
Schallleistung	63dB(A) auf 7 Meter
Kraftstofftank	Intern 373 Liter doppelwandig
Kraftstoffverbrauch	Ca. 20 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	2.790 leer, 3.100 voll
Abmessungen in mm (LxBxH)	2.980 x 1.250 x 2.260
Anschluss	1 x CEE-Steckdose 125 Amp. oder Klemmpunkt M8

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

- Robust gebaut
- Kraftstoff: Heizöl
- Sehr leise: 63dB(A)
- Geeignet für Synchronbetrieb

EXTRAS

- Abschließbar
- fester Hebepunkt