

1000 kVA MIETAGGREGAT mit internem Tank



TECHNISCHE DATEN

Leistung	1.000 kVA 400V - 50Hz
Motorregelung	Elektronisch
Spannungsregelung	Automatische Spannungsregelung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	Schallgedämpt
Schalleistung	72dB(A) auf 7 Meter
Kraftstofftank	Intern 1.300 Liter doppelwandig
Kraftstoffverbrauch	Ca. 200 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	15.680 leer, 16.800 voll
Abmessungen in mm	6.060 x 2.440 x 2.600
Anschluss	Anschlussschienen mit Bolzen M12

SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN

- Robust gebaut
- Geeignet für Synchronbetrieb
- Kraftstoff: Heizöl
- 20 Fuß Container
- Leise: 72dB(A)

EXTRAS

- Kühlwasserheizung
- Batterieladegerät
- Synchronisation
- Abschließbar